

H-70058 CB

A-A

18



Обозначение	L, мм	масса, кг	Марка ^①
H-70058	1000	49,56	П1
-01	2000	88,5	П2
-02	3000	127,34	П3
-03	4000	166,28	П4
-04	5000	205,12	П5

1. Размеры для справок.
2. Маркировка и способ маркировки изделия - смотри указание на титульном листе детальной описи.

Площадки и лестницы				H-70058 CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Виб. Е.	15.11.78			и	Сн. табл.
Н. контр.	Самф.	19.12.78			Лист	Листов
Утв.	Виб.	19.12.78				1

3. Для транзитной перевозки площадок приварить уши согласно эскизу Э-8543217. 0. 4. Для ЖД-90724, наплавляем. металл и Э-85432 с7 зака. зываются на детальной описи. Перед отправкой заказчику допускается улич срезаем с последующей зачиткой нест приварки.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 или по ГОСТ 14771-76 в среде Ar₂.
6. Каждый из средних настилов приварить в 4 местах, крайние - в 6 местах.
7. Чертеж вытупен согласно ОСТ 108.215.22-78.
8. Технические условия по ОСТ 108.030.30-79. Неуказанные в чертеже и ОСТ 108.030.30-79 предельные отклонения размеров ± 1/2.

Площадки и лестницы				H-70058 CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Виб. Е.	15.11.78			и	Сн. табл.
Н. контр.	Самф.	19.12.78			Лист	Листов
Утв.	Виб.	19.12.78				1